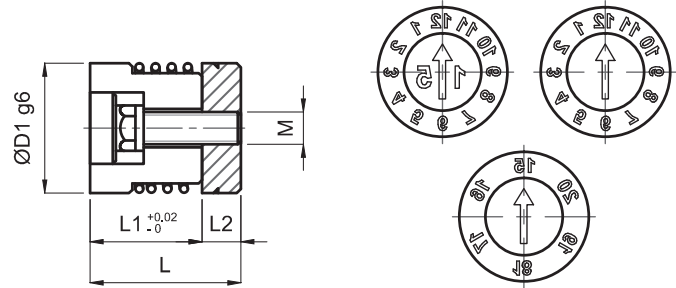


Acciaio: AISI 420 50-55 HRC
Steel: AISI 420 50-55 HRC
Stahl: AISI 420 50-55 HRC



D1	M	L1	L	L2	DBCA	DBCM	DBCG
6	2,5	7	10	3	-	-	-
8	3	8	12	4	-	-	-
10	3	10	14	4	-	-	-
12	4	10	14	4	-	-	-
16	4	10	14	4	-	-	-

Codice ordinativo - Order code - Bestellcode

DBCA corpo - anni
 DBCA body - years
 DBCA Körper - Jahre

DBCM corpo - mesi
 DBCM body - months
 DBCM Körper - Monat

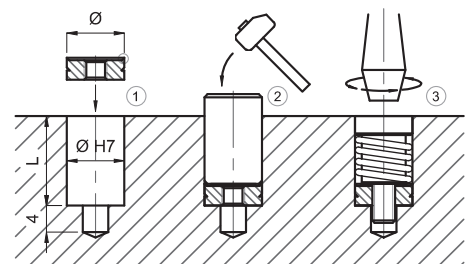
DBCG corpo - giorno
 DBCG body - day
 DBCG Körper - Tag

Esempio di ordinativo: Codice ordinativo x D1 **Order example:** Order code x D1 **Bestellbeispiel:** Bestellcode x D1

GHIERA FILETTATA PER EDA-B

THREADED RING NUT FOR EDA-B

GEWINDEUTMUTTER FÜR EDA-B



Sistema per montaggio datario EDA-B: Eseguire la sede del diametro desiderato profonda L con un foro di scarico, profondo almeno 4mm, per contenere la parte finale del filetto. Inserire la ghiera filettata orientando il bordino ricalcabile verso l'alto. Utilizzare un punzone dello stesso diametro per completare la ricalcatura. Inserire in sede il datario avvitandolo con il cacciavite, agendo sulla freccia.

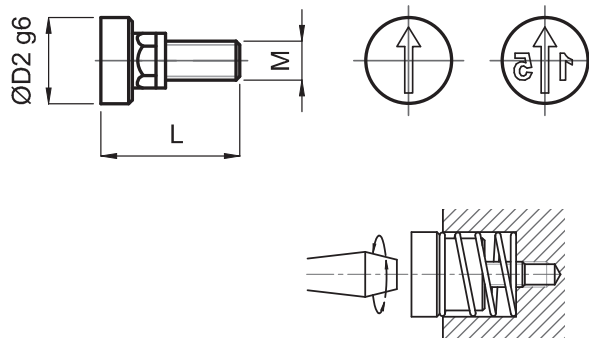
DATARIO A MONTAGGIO E SMONTAGGIO RAPIDO - INSERTO

DATE STAMP - INSERTO

DATUMSTEMPEL - INSERTO

EDA-B

Acciaio: AISI 420 48-50 HRC
Steel: AISI 420 48-50 HRC
Stahl: AISI 420 48-50 HRC



Inserto intercambiabile per EDA-B - Interchangeable insert for EDA-B - Austauschbarer Einsatz für EDA-B

D1	D2	M	L	DBIA	DBIF	DBIFG
6	3,8	2,5	10	-	-	-
8	5	3	12	-	-	-
10	6	3	14	-	-	-
12	7	4	14	-	-	-
16	9	4	14	-	-	-

Codice ordinativo - Order code - Bestellcode

DBIA inserto - anno/freccia
 DBIA insert - year/arrow
 DBIA Einsatz - Jahr/Pfeil

DBIF inserto - freccia
 DBIF insert - arrow
 DBIF Einsatz - Pfeil

DBIFG inserto - freccia (datario giorno)
 DBIFG insert - arrow (day date stamp)
 DBIFG Einsatz - Pfeil (Tag Datumstempel)

Esempio di ordinativo: Codice ordinativo x D1 **Order example:** Order code x D1 **Bestellbeispiel:** Bestellcode x D1

GHIERA FILETTATA PER EDA-B

THREADED RING NUT FOR EDA-B

GEWINDENMUTTER FÜR EDA-B

Assembly system for EDA-B date stamp: Make a seat with the desired diameter, L deep, with a hole (at least 4 mm deep) to hold the end part of the thread. Insert the threaded nut with the clinchable edge facing up. Use a punch of the same diameter to complete the clinch. Insert the date stamp in the pocket and tighten it with a screwdriver on the arrow.

Montagesystem für Stempel EDA-B: Den Sitz mit dem gewünschten Durchmesser und einer Tiefe von L mit Auslaufbohrung (mindestens 4 mm tief) ausführen, um das Endteil des Gewindes aufzunehmen. Die Gewindenutmutter einsetzen, mit dem stauchbaren Rand nach oben. Einen Stempel mit gleichem Durchmesser einsetzen, um den Stauchvorgang zu beenden. Den Datumstempel mit einem Schraubendreher einsetzen (auf den Pfeil ansetzen).