

DRUCKLEISTUNGEN

Serie MB / CV

Serie MB 600 mm	Einbawerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AISI7Mg EN AC-42100
Ø 3 – 10	1400 bar / 20300 psi		450 bar / 6500 psi		1200 bar / 17400 psi		380 bar / 5500 psi
Ø 12 – 14	1000 bar / 14500 psi		350 bar / 5100 psi		900 bar / 13000 psi		280 bar / 4100 psi
Bohrung Toleranz	0 / +0,1 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung			

Serie MB 600 Zoll	Einbawerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AISI7Mg EN AC-42100
Ø 0.093 – 0.281	1400 bar / 20300 psi		450 bar / 6500 psi		1200 bar / 17400 psi		380 bar / 5500 psi
Bohrung Toleranz	Ø 0,093 0 / +0,002 Zoll bei Ø 0,125 0 / +0,004 Zoll						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung			

Serie MB 700 mm	Einbawerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AISI7Mg EN AC-42100
Ø 3 – 10	1400 bar / 20300 psi		450 bar / 6500 psi		1200 bar / 17400 psi		380 bar / 5500 psi
Ø 12 – 22	1150 bar / 16700 psi		350 bar / 5100 psi		900 bar / 13000 psi		280 bar / 4100 psi
Bohrung Toleranz	0 / +0,1 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung			

Serie MB 850 mm	Einbawerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AISI7Mg EN AC-42100
Ø 3 – 10	1100 bar / 16000 psi		350 bar / 5100 psi		1000 bar / 14500 psi		320 bar / 4600 psi
Ø 12 – 22	900 bar / 13000 psi		280 bar / 4100 psi		800 bar / 11600 psi		250 bar / 3600 psi
Bohrung Toleranz	0 / +0,1 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung			

Serie CV 173 mm	Einbawerkstoff				
	①	③	④	⑥	⑧
	Stahl ETG-100	CI GJS 600	CI 65-45-12	Al 2024-T4	Al A356
Ø 3 – 10				650 bar / 9400 psi 210 bar / 3000 psi	
Ø 12				300 bar / 4300 psi 100 bar / 1500 psi	
Bohrung Toleranz	0 / +0,1 mm				
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung	

Serie CV 588 mm	Einbawerkstoff				
	①	③	④	⑥	⑧
	Stahl ETG-100	CI GJS 600	CI 65-45-12	Al 2024-T4	Al A356
Ø 4 – 9		1000 bar / 14500 psi	350 bar / 5000 psi		
Ø 10		860 bar / 12500 psi	280 bar / 4000 psi		
Bohrung Toleranz	0 / +0,1 mm				
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm			Zwangsverkrallung	

Prüfdruck Test® Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck

Siehe Verankerungsprinzipien bei unterschiedlichen Grundmaterialien auf Seite 72

DRUCKLEISTUNGEN

Serie SK / LP / LK / RE

Serie SK mm	Einbauwerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AlSi7Mg EN AC-42100
Ø 4 – 10	1600 bar / 23200 psi 500 bar / 7200 psi				1400 bar / 20300 psi 450 bar / 6500 psi		
Ø 12	1600 bar / 23200 psi 400 bar / 5800 psi						
Bohrung Toleranz	0 / +0,12 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm				Zwangsverkrallung		

Wird bei Bedarf der KOENIG EXPANDER® SK zum Trennen von Kanälen eingesetzt, muss der zulässige Betriebsdruck auf der Setzseite des Dichtstopfens um die Hälfte reduziert werden.

Serie LP mm	Einbauwerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AlSi7Mg EN AC-42100
Ø 4 – 12	180 bar / 2600 psi 60 bar / 850 psi						
Bohrung Toleranz	Gemäss Normblatt						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm				Zwangsverkrallung		

① ② ③ ④ ⑤ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 150 °C ⑥ ⑦ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 100 °C

Serie LK 600 mm	Einbauwerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AlSi7Mg EN AC-42100
Ø 4 – 10	180 bar / 2600 psi 60 bar / 850 psi						
Bohrung Toleranz	0 / +0,12 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm				Zwangsverkrallung		

① ② ③ ④ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 150 °C ⑤ ⑥ ⑦ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 100 °C

Serie LK 950 mm	Einbauwerkstoff						
	①	②	③	⑤	⑥	⑦	⑧
	ETG-100 / 44SMn28 AISI 1144	C15Pb 1.0403	EN-GJS-600-3 EN 1563	EN-GJL-250 EN 1561	AlCu4Mg1 EN AW-2024-T3	AlMgSiPb EN AW-6012-T6	G-AlSi7Mg EN AC-42100
Ø 4 – 10	180 bar / 2600 psi 60 bar / 850 psi						
Bohrung Toleranz	0 / +0,12 mm						
Bohrung Rauheit	R _z 10 – 30 µm				Leichte Zwangsverkrallung		Zwangsverkrallung

① ② ③ ④ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 150 °C ⑤ ⑥ ⑦ Temperaturbereich für Prüfdruck TestⓈ: – 40 °C bis + 100 °C

Der KOENIG EXPANDER® der Serie LK ist nicht für eine Druckbelastung auf der Setzseite des Dichtstopfens geeignet. Sonderfreigaben können auf Anfrage erteilt werden.

Serie RE mm	Einbauwerkstoff			
	①	④	⑤	⑦
	AISI 1144 Hochfester Stahl	Dura-Bar® 65-45-12 Sphäroguss	AA 2024 Aluminum-Legierung	A356 Al-Gusslegierung
Ø 4		120 bar / 1740 psi		100 bar / 1450 psi
Ø 5		180 bar / 2610 psi		150 bar / 2175 psi
Ø 6		210 bar / 3045 psi		150 bar / 2175 psi
Ø 7–8		210 bar / 3045 psi		180 bar / 2610 psi
Ø 9–10	Weitere Informationen auf Anfrage			

Prüfdruck TestⓈ Max. zulässiger Betriebsdruck = Nenndruck

Einbauwerkstoff hart: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. **Rauheit R_z = 10 – 30 µm.**

Einbauwerkstoff weich: Die Verankerung in der Bohrung des Einbauwerkstoffes erfolgt zwangsläufig über das Rillenprofil des KOENIG EXPANDER® Dichtstopfens (Zwangsverkrallung).

Übergangsbereich: Für die zulässigen Betriebsdrücke muss die Verankerung über die Bohrungsrauheit des Einbauwerkstoffes erfolgen. **Rauheit R_z = 10 – 30 µm.**

Siehe Verankerungsprinzipien bei unterschiedlichen Grundmaterialien auf Seite 72